

- \* Het stavenpakket bestaat uit concentrisch gebogen staven.
- \* De aanloopzone onderaan is speciaal geprofileerd om accumulatie van vaste stoffen tot een minimum te beperken.
- \* Een draaiende arm met getande schraperlat brengt de vaste stoffen naar boven.
- \* De schraperlat is bevestigd op een dubbel gelagerde as.
- \* De getande schraperlat is verend opgesteld zodat het rooster niet blokkeert bij een mechanische weerstand.
- \* Indien de weerstand toch te groot wordt schakelt de beweging uit door een koppelbegrenzer.
- \* Op de aandrijfas bevindt zich een holle-as motorreductor met reactiearm.
- \* Wanneer de schraper boven komt worden de vaste stoffen afgeschoven door een scharnierend opgestelde afstrijker.
- \* De afstrijker is voorzien van een kunststof slijtlat.
- \* Het stavenpakket en de schraperarm worden op een chassis bevestigd.
- \* Het geheel wordt in de fabriek uitgelijnd en getest.

## Specificaties:

- \* Kanaalbreedte: 0,30,.....2m
- \* Kanaaldiepte: 0,30,.....1,50m
- \* Staafafstand: 10,20,30,40,50mm
- \* Materialen: Inox304, Inox316

